

GROUPE DE REMPLISSAGE ET DE SERTISSAGE
MODELE FD120 COMAS
NOUVELLE GENERATION 2005

COMAS QUALITY SYSTEM ISO 9001 CERTIFIED

Rappel des données :
Ligne destinée au conditionnement de produits liquide avec bouchons et coupelles aluminium pour flacons de 10, 20, 50, 100,250 et 500.

Cadence 3000 flacons heure pour flacons de 100ml

Une remplisseuse boucheuse automatique monobloc Modèle FD120 COMAS nouvelle génération 2005

Cet équipement est constitué d'une armature en acier inoxydable revêtue de panneaux en acier inoxydable, permettant une accessibilité totale aux parties intérieures. La machine est facile d'utilisation et de nettoyage en particulier les parties en contact avec le produit.
Elle a été étudiée pour permettre une utilisation facile et des changements de formats rapides.

Machine fabriquée selon les normes de bonne fabrication internationale

Machine équipée de :

- Une table d'alimentation des flacons Ø 1200 à vitesse variable avec plan d'appui des flacons et un disque tournant en **AISI 316L** Capacité de la table 200 flacons de Ø 65mm.(voir options)

- Bande de transport équipée de guides latéraux pour le chargement et le déchargement des flacons. Le bâtit de la bande de transport est en acier inox AISI 304 et bande à maille type INTRALOX.

- Système de motorisation pour le mouvement des différents groupes. Le système est monté dans le châssis et inclus la manivelle pour effectuer le réglage continu de la vitesse de la machine. **Le système de motorisation a une nouvelle conception**, privée de courroies pour éviter la formation de particules en milieu stérile.

- Une roue étoilée avec mouvement intermittent équipée pour un format de base. Cette étoile est facilement démontable afin de permettre un changement rapide de format. Le mouvement alternatif de l'étoile est réalisé par une croix de Malte avec transmission mécanique.

- Contrôle minimum du niveau flacon sur la bande de chargement (en cas de manque, arrêt automatique de la machine)

- Contrôle présence flacons sur l'étoile (en cas de manque arrêt machine)

- Groupe porte-aiguilles complet de 6 seringues **inox 316L** avec mouvement de descendre dans les flacons pendant le remplissage.

- Jeu de 6 seringues volumétriques en acier poli-miroir traitées chrome dur (3 seringues de 150ml et 3 seringues de 50ml), pistons EFJM. Les seringues sont facilement démontables pour le nettoyage. **Le réglage électronique du dosage s'effectue à partir du tableau de commande TOUCH SCREEN COLOR par impulsion sur 2 poussoirs.** Dosage pouvant être modifié en cours de fonctionnement et sans avoir besoin d'ouvrir le carter de protection.

- Le système de remplissage inclus un set de 6 valves standard inox facilement démontable. Elles contrôlent l'aspiration du produit du conteneur intermédiaire avec senseur de niveau vers les seringues et l'envoi du produit vers les aiguilles de remplissage**.**

Un alimentateur automatique constitué d'un bol vibrant en acier inoxydable AISI **316L** qui sélectionne les bouchons en gomme. L'Alimentateur est prévu d'un support réglable en hauteur et inclus un régulateur de tension pour faire varier les vibrations.

Glissière en acier **AISI 316L** pour transférer les bouchons de l'alimentateur aux flacons.

Contrôle présence bouchons sur les flacons (en cas de manque, évacuation automatique et arrêt machine après 3 défauts consécutifs) voir options.

Un alimentateur automatique constitué d'un bol vibrant en acier inoxydable AISI 304 pour sélection de la coupelle alu. L'Alimentateur est prévu d'un support réglable en hauteur et inclus un régulateur de tension pour faire varier les vibrations.



Glissière en acier AISI 304 pour transférer les coupelles sur les flacons avec prise au vol.

Contrôle du niveau maximum de la coupelle sur la glissière (arrêt automatique des vibrations quand le niveau est atteint et redémarrage automatique quand le niveau diminue)

Contrôle de la présence de la coupelle sur le flacon (en cas de manque arrêt automatique de la machine)

Tête de sertissage à 3 molettes circulaires

Blocage mécanique des flacons pendant le sertissage et le filetage

Carter de protection en polycarbonate avec armature en aluminium anodisé dont les portes sont munies de micro-interrupteurs qui déclenche l'arrêt de la machine en cas d'ouverture.

Equipement électrique conforme aux normes CE IP 55

Système avec télécommande à distance pour faire tourner la machine au coup par coup

Boîtier électrique en acier inoxydable

Panneau de commande électrique en acier inoxydable équipé de sélecteurs, de boutons poussoirs « Stop » et « Start », d'un coup de poing pour arrêt d'urgence et de voyants lumineux. Le tableau de commande est également pourvu d'un visualisateur de messages indiquant la vitesse de la machine, le nombre de pièces produites et le nombre d'heures de travail.

Visualisateur de message à couleurs « TOUCH SCREEN » PROFACE

P.L.C OMRON

Toutes les inscriptions ainsi que la manuel d'instructions sont en français

Services Administratif et financiers
15, Avenue F. Roosevelt - 77210 AVON - T. 01 60 39 60 19 – F. 01 60 70 85 59 – sogeva@sogeva.com
S.A.S au capital de 400 000 € - SIRET 338 751 373 00030 – APE 518 A – CODE TVA FR-69 338 751 373



Données techniques :

Vitesse mécanique:	réglable de 30 à 60 pièce/minute **(dépend du volume à doser)**
Poids net :	environ 800 Kg
Dimension :	*Voir schéma*
Hauteur plan de travail:	860 mm. réglable ± 30 mm
Tension installée:	circa 4 kW
Connexion electrique:	***380 V triphasé + neutre + terre (5 fils) 50 Hz***
Dosage:	réglable de 50 ml à 250 ml
Precision dosage	+/- 1 %
Connexion air comprimé	6 Bar

Manuel d'instructions en langue FRANÇAISE.

Toutes les étiquettes sont en langue FRANÇAISE.

Matériel électrique TELEMECANIQUE avec tension de commande 24 volts

Le matériel au contact avec le produit peut être: ACIER inox AISI 316, téflon, Viton et autre conforme aux normes GMP - FDA

1) Carter en verre sécurit
2) La machine sera du type monobloc avec une zone barrière en verre sécurit sur zone de sertissage.
3) Machine intérieur/extérieur toute inox
4) Avons prévu des inverters sur les 2 moteurs des tapis entrée et sortie moteurs à courant continu sans ventilation
5) Toutes les seringues seront sans filetage avec attache rapide clamps.
6) Le bol vibrant pour les réducteurs sera troué et facilement démontable, raccords type tri-clamp.
7) Le rail réducteur sera réglable avec une manivelle avec des repères tachimétriques pour le réglage hauteur.
8) Pour la tête de sertissage avons prévus des repères tachimétriques plus cales de réglages
9) Automate SIEMENS
10) En cas d'arrêt volontaire, éjection des 3 flacons remplis avec réducteurs et bouchons
11) L'étoile pourra être en inox ou en téflon au choix
12) En cas de blocage, débrayage de l'étoile avec arrêt immédiat machine



13) Le système d'éjection des flacons sera magnétique ce qui implique qu'il n'y aura pas d'utilisation d'air comprimée.
14) Nous avons prévu un éclairage intérieur permanant sur la zone de sertissage de la machine
15) Toutes les parties des bols vibrants sont en inox, la vis de montée/descente également.
16) Avons noté que le 2ème jeu de seringue serait de 6x50ml
17) Possibilité d'utiliser les seringues de l'ancien équipement sur la nouvelle FD120
18) Possibilité de programmer un delta de temps pour éjection volontaire flacons après arrêt machine.
19) Sur le bol coupelle sera prévu un carter en plexi avec ouverture par poignée